



"Pit-Stop Motor" - Механическая обработка деталей

Телефон мастера для консультаций: +7 925 562-92-33

Адрес: г. Москва, ул. Южнопортовая, д.9, стр.2

[www.pitstopmotor.ru](http://www.pitstopmotor.ru)

Легковые отечественные а/м			
1	2	3	4
Наименование работ	Прим.	Ед. изм.	Цена
<b>ГОЛОВКА БЛОКА ЦИЛИНДРОВ (ГБЦ)</b>			
Мойка предварительная (технологическая)		ГБЦ	220
Мойка повторная (технологическая) перед сборкой		ГБЦ	160
Опрессовка ГБЦ ГАЗ		ГБЦ	800
Опрессовка ГБЦ ВАЗ		ГБЦ	750
Опрессовка ГБЦ (повторная)		ГБЦ	500
<b>Работы стандартного комплекса по ГБЦ</b>			
Разборка клапана (рассушивание)		клапан	30
Дефектация направляющих втулок и клапанов		клапан	21
Чистка клапана		клапан	25
Правка седла и шлифовка фаски клапана (с проверкой на вакуум)		седло-клапан	202
Замена маслосъемного колпачка		клапан	25
Сборка клапана (засушивание)		клапан	30
Замена направляющей втулки клапана		втулка	100
Замена направляющей втулки клапана (с изготовлением)		втулка	672
Шлифовка фаски клапана		клапан	40
Шлифовка торца клапана		клапан	40
Правка седла клапана		седло	188
Замена седла клапана		седло	880
Ремонт ГБЦ (разборка/сборка, замена втулок, замена МСК, правка седел, шлифовка клапанов) <b>ВАЗ (8 кл.)</b>		ГБЦ	3410
Ремонт ГБЦ (разборка/сборка, замена втулок, замена МСК, правка седел, шлифовка клапанов) <b>ВАЗ, ГАЗ (16 кл.)</b>		ГБЦ	6820
Ремонт ГБЦ (замена втулок, правка седел, шлифовка клапанов) <b>ВАЗ (8 кл.)</b>		ГБЦ	2530
Ремонт ГБЦ (замена втулок, правка седел, шлифовка клапанов) <b>ВАЗ, ГАЗ (16 кл.)</b>		ГБЦ	5005
<b>Фрезерные работы</b>			
Обработка плоскости ГБЦ ГАЗ		ГБЦ	800
Обработка плоскости ГБЦ ВАЗ		ГБЦ	750
Шарошка каналов		канал	1056
<b>Ремонт распредвалов и постелей</b>			
Ремонт постели в ГБЦ <b>ВАЗ (8 кл.)</b>		ось	4620
Ремонт постели в ГБЦ <b>ГАЗ (406), ВАЗ (16 кл.)</b>		две оси	9240
Правка распредвала		вал	294
Наварка и шлифовка шеек вала		шейка	от 840
Полировка распредвала		вал	240
<b>Ремонт резьб</b>			
Изготовление футорки свечной		футорка	330
Изготовление футорки простой		футорка	264
Ремонт свечного отверстия футоркой		отверстие	330
Изготовление ремонтной шпильки		шпилька	396
Ремонт резьбового отверстия		отверстие	330

<u>Сварка</u>			
Заварка технических заглушек в ГБЦ ВАЗ		ГБЦ	1320
Подварка поверхности		от	от 720
Сварка		от	от 720
<b>БЛОК ЦИЛИНДРОВ (БЦ)</b>			
Мойка предварительная (технологическая)		БЦ	330
Опрессовка ВАЗ		БЦ	750
Опрессовка ГАЗ, УАЗ		БЦ	800
Очистка масляных каналов с заменой заглушек		БЦ	2277
Сборка "шорт-блока"		цилиндр	1764
<u>Расточка и хонингование</u>			
Расточка и хонингование цилиндров <b>ВАЗ</b> (включая плато-хонингование)	в рем. размер	БЦ	1400
Расточка и хонингование цилиндров <b>ВАЗ</b> (включая плато-хонингование)	в друг. размер	БЦ	1600
Расточка и хонингование цилиндров <b>ГАЗ, дв.406</b> (включая плато-хонингование)	в рем. размер	БЦ	2600
Расточка и хонингование цилиндров <b>ГАЗ, дв.406</b> (включая плато-хонингование)	в друг. размер	БЦ	2600
Расточка и хонингование цилиндров <b>УАЗ, диаметр 100мм</b> (включая плато-хонингование)	в рем. размер	БЦ	2600
<u>Фрезерные работы</u>			
Обработка плоскости БЦ		БЦ	1000
<u>Гильзовка</u>			
Установка "сухой" гильзы (с хонингованием, без стоимости гильзы) - <b>ВАЗ</b>		БЦ	4840
Установка "сухой" гильзы (с хонингованием, без стоимости гильзы) - <b>ГАЗ</b>		БЦ	6589
Установка "сухой" гильзы (с хонингованием, без стоимости гильзы) - <b>УАЗ</b>		БЦ	9130
Изготовление гильзы		гильза	1200
<u>Замена втулок, ремонт постелей</u>			
Ремонт постели коленвала в БЦ <b>ВАЗ, ГАЗ (двигатель 406)</b>		БЦ	2990
Ремонт постели коленвала в БЦ <b>АЗЛК, ГАЗ (двигатель 402)</b>		БЦ	3960
Замена втулок вала привода маслоснабжения <b>ВАЗ</b> (без стоимости втулок)		вал	600
Замена втулок промежуточного вала <b>ГАЗ (двигатель 406)</b> (с доработкой, без стоимости втулок)		вал	1650
Ремонт постели промежуточного вала <b>ГАЗ (двигатель 406)</b>		БЦ	4400
Восстановление упорных поверхностей в БЦ		цилиндр	3220
Изготовление ремонтного полукольца		полукольцо	1200
<b>КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ (КВ)</b>			
Демонтаж шестерни		вал	100
Шлифовка коленчатого вала <b>ВАЗ</b>		вал	1449
Шлифовка коленчатого вала <b>АЗЛК</b>		вал	1334
Шлифовка коленчатого вала <b>ГАЗ, УАЗ</b>		вал	1679
Полировка коленчатого вала		вал	420
Дефектоскопия с подшлифовкой шейки "как чисто"		вал	720
Правка коленчатого вала		вал	420
<b>ШАТУНЫ, ПОРШНИ</b>			
Перепрессовка поршней (ВАЗ) с проверкой геометрии стержня шатуна		шатун	192
Хонингование поршня под палец		поршень	90
Хонингование поршня под палец <b>УАЗ</b>		поршень	252

Хонингование шатуна под палец		шатун	90
Восстановление НГШ		шатун	420
<b><u>ДРУГИЕ ДЕТАЛИ</u></b>			
Обработка поверхности		от	264
Сварка		от	720
Изготовление простой футорки		футорка	264
Изготовление ремонтной шпильки		шпилька	396
Ремонт резьбового отверстия		отверстие	330
<b>Примечания:</b>			
1. При работах по одному цилиндру: + 20% к стоимости работ			
2. Гильзовка при наличии трещины: + 20% к стоимости работ			
3. При работах по замене до 2-х направляющих втулок, притирке до 2-х клапанов: + 20% к стоимо			
4. При шлифовке только коренных или шатунных шеек: 60% от стоимости шлифовки вала			



**"Pit-Stop Motor" - Механическая обработка деталей**

Телефон мастера для консультаций: +7 925 562-92-33

Адрес: г. Москва, ул. Южнопортовая, д.9, стр.2

[www.pitstopmotor.ru](http://www.pitstopmotor.ru)

<b>Грузовые отечественные а/м до 3,5т</b>			
1	2	3	4
<b>Наименование работ</b>	<b>Прим.</b>	<b>Ед. изм.</b>	<b>Цена</b>
<b><u>ГОЛОВКА БЛОКА ЦИЛИНДРОВ (ГБЦ)</u></b>			
Мойка предварительная (технологическая)		ГБЦ	240
Мойка повторная (технологическая) перед сборкой		ГБЦ	160
Опрессовка ГБЦ		ГБЦ	800
Опрессовка ГБЦ (повторная)		ГБЦ	500
<b><u>Работы стандартного комплекса по ГБЦ</u></b>			
Разборка клапана (рассухаривание)		клапан	40
Дефектация направляющих втулок и клапанов		клапан	21
Чистка клапана		клапан	25
Правка седла и шлифовка фаски клапана (с проверкой на вакуум)		седло-клапан	202
Замена маслосъемного колпачка		клапан	50
Сборка клапана (засухаривание)		клапан	60
Замена направляющей втулки клапана		втулка	120
Замена направляющей втулки клапана (с изготовлением)		втулка	800
Шлифовка фаски клапана		клапан	60
Шлифовка торца клапана		клапан	70
Правка седла клапана		седло	250
Замена седла клапана		седло	1200
<b><u>Фрезерные работы</u></b>			
Обработка плоскости ГБЦ		ГБЦ	800
Шарошка каналов		канал	1056
<b><u>Ремонт распредвалов и постелей</u></b>			
Ремонт постели в ГБЦ ГАЗ (406), ВАЗ (16 кл.)		две оси	9240
Правка распредвала		вал	300
Наварка и шлифовка шеек вала		шейка	от 840
Полировка распредвала		вал	240
<b><u>Ремонт резьб</u></b>			
Изготовление футорки свечной		футорка	330
Изготовление футорки простой		футорка	264
Ремонт свечного отверстия футоркой		отверстие	330
Ремонт резьбового отверстия		отверстие	330
<b><u>БЛОК ЦИЛИНДРОВ (БЦ)</u></b>			
Мойка предварительная (технологическая)		БЦ	350
Опрессовка		БЦ	1100
<b><u>Расточка и хонингование</u></b>			
Расточка и хонингование цилиндров ГАЗ, дв.406 (включая плато-хонингование)	в рем. размер	БЦ	2600
Расточка и хонингование цилиндров УАЗ, диаметр 100мм (включая плато-хонингование)	в рем. размер	БЦ	2600

### Фрезерные работы

Обработка плоскости БЦ		БЦ	1100
------------------------	--	----	------

### Гильзовка

Установка "сухой" гильзы (без стоимости гильзы) - ГАЗ		БЦ	6589
Установка "сухой" гильзы (без стоимости гильзы) - УАЗ		БЦ	9130
Изготовление гильзы		гильза	1800

### Замена втулок, ремонт постелей

Ремонт постели коленвала в БЦ ВАЗ, ГАЗ (двигатель 406)		БЦ	2990
Ремонт постели коленвала в БЦ АЗЛК, ГАЗ (двигатель 402)		БЦ	3960
Замена втулок промежуточного вала ГАЗ (двигатель 406) (с доработкой, без стоимости втулок)		вал	1650
Ремонт постели промежуточного вала ГАЗ (двигатель 406)		БЦ	4400
Восстановление упорных поверхностей в БЦ		цилиндр	3220
Изготовление ремонтного полукольца		полукольцо	1200

### КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ (КВ)

Демонтаж шестерни		вал	100
Шлифовка коленчатого вала ГАЗ, УАЗ		вал	1679
Полировка коленчатого вала		вал	420
Дефектоскопия с подшлифовкой шейки "как чисто"		вал	720
Правка коленчатого вала		вал	420

### ШАТУНЫ, ПОРШНИ

Хонингование поршня под палец		поршень	90
Хонингование поршня под палец УАЗ		поршень	252
Хонингование шатуна под палец		шатун	90
Восстановление НГШ		шатун	420

### ДРУГИЕ ДЕТАЛИ

Обработка поверхности		от	264
Сварка		от	720
Изготовление простой футорки		футорка	264
Изготовление ремонтной шпильки		шпилька	396
Ремонт резьбового отверстия		отверстие	330

### Примечания:

1. При работах по одному цилиндру: + 20% к стоимости работ
2. Гильзовка при наличии трещины: + 20% к стоимости работ
3. При работах по замене до 2-х направляющих втулок, притирке до 2-х клапанов: + 20% к стоимости работ
4. При шлифовке только коренных или шатунных шеек: 60% от стоимости шлифовки вала



**"Pit-Stop Motor" - Механическая обработка деталей**

Телефон мастера для консультаций: +7 925 562-92-33

Адрес: г. Москва, ул. Южнопортовая, д.9, стр.2

[www.pitstopmotor.ru](http://www.pitstopmotor.ru)

<b>Грузовые отечественные а/м более 3,5т</b>			
1	2	3	4
Наименование работ	Прим.	Ед. изм.	Цена
<b>ГОЛОВКА БЛОКА ЦИЛИНДРОВ (ГБЦ)</b>			
Мойка предварительная (технологическая)		цилиндр	100
Мойка повторная (технологическая) перед сборкой		цилиндр	50
Опрессовка ГБЦ		цилиндр	450
Опрессовка ГБЦ (повторная)		цилиндр	200
<b>Работы стандартного комплекса по ГБЦ</b>			
Разборка клапана (рассушаривание)		клапан	40
Дефектация направляющих втулок и клапанов		клапан	20
Чистка клапана		клапан	25
Правка седла и шлифовка фаски клапана (с проверкой на вакуум)		седло-клапан	202
Замена маслосъемного колпачка		клапан	50
Сборка клапана (засушаривание)		клапан	60
Замена направляющей втулки клапана		втулка	170
Замена направляющей втулки клапана (с изготовлением)		втулка	1150
Шлифовка фаски клапана		клапан	100
Шлифовка торца клапана		клапан	90
Правка седла клапана		седло	250
Замена седла клапана		седло	1850
Обработка плоскости ГБЦ		цилиндр	450
<b>БЛОК ЦИЛИНДРОВ (БЦ)</b>			
Мойка предварительная (технологическая)		цилиндр	150
Опрессовка		БЦ	550
<b>Расточка и хонингование</b>			
Расточка и хонингование цилиндров (включая хонингование)	в рем. размер	цилиндр	от 1300
<b>Фрезерные работы</b>			
Обработка плоскости БЦ		цилиндр	550
<b>Гильзовка</b>			
Установка "сухой" гильзы (без стоимости гильзы)		цилиндр	3510
Изготовление гильзы		гильза	2403
<b>КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ (КВ)</b>			
Демонтаж шестерни		вал	100
Шлифовка		3-4 цил. БЦ	5445
Шлифовка		5-6 цил. БЦ	6897
Шлифовка		8 цил. БЦ	7625
Шлифовка		12 цил. БЦ	10890
Полировка коленчатого вала		вал	630
Правка коленчатого вала		вал	1300
<b>ДРУГИЕ ДЕТАЛИ</b>			

Обработка поверхности		от	264
Сварка		от	720
Изготовление простой футорки		футорка	264
Изготовление ремонтной шпильки		шпилька	396
Ремонт резьбового отверстия		отверстие	330
<b><u>ШАТУНЫ, ПОРШНИ</u></b>			
Перепрессовка поршней с проверкой геометрии стержня шатуна		шатун	345
Хонингование поршня под палец		поршень	162
Хонингование шатуна под палец		шатун	162
Восстановление НГШ		шатун	750
<b>Примечания:</b>			
1. При работах по одному цилиндру: + 20% к стоимости работ			
2. Гильзовка при наличии трещины: + 20% к стоимости работ			
3. При работах по замене до 2-х направляющих втулок, притирке до 2-х клапанов: + 20% к стоимости работ			
4. При шлифовке только коренных или шатунных шеек: 60% от стоимости шлифовки вала			



**"Pit-Stop Motor" - Механическая обработка деталей**

Телефон мастера для консультаций: +7 925 562-92-33

Адрес: г. Москва, ул. Южнопортовая, д.9, стр.2

[www.pitstopmotor.ru](http://www.pitstopmotor.ru)

<b>Легковые зарубежные а/м</b>			
1	2	3	4
<b>Наименование работ</b>	<b>Прим.</b>	<b>Ед. изм.</b>	<b>Цена</b>
<b>ГОЛОВКА БЛОКА ЦИЛИНДРОВ (ГБЦ)</b>			
<i>Предварительные работы</i>			
Мойка предварительная (технологическая)		цилиндр	<b>60</b>
Мойка повторная (технологическая) перед сборкой		цилиндр	<b>40</b>
Снятие/установка предкамер (М-В 601 и т.п.)		операция	<b>396</b>
Снятие форсунок		операция	<b>150</b>
Удаление форсунок (М-В 611 и т.п.)		операция	<b>1897</b>
Снятие свечей накаливания		операция	<b>150</b>
Разборка от коллектора		коллектор	<b>500</b>
Разборка от осей и коромысел или от РВ		ось	<b>300</b>
Шарошка каналов		канал	<b>1056</b>
<i>Опрессовка</i>			
Опрессовка ГБЦ		цилиндр	<b>250</b>
Опрессовка ГБЦ	1,2 цил.	ГБЦ	<b>500</b>
Опрессовка ГБЦ (повторная)		цилиндр	<b>150</b>
<i>Работы стандартного комплекса по ГБЦ</i>			
Разборка клапана (рассухаривание)		клапан	<b>40</b>
Дефектация направляющих втулок и клапанов		клапан	<b>21</b>
Чистка клапана		клапан	<b>25</b>
Правка седла и шлифовка фаски клапана (с проверкой на вакуум)		седло-клапан	<b>330</b>
Правка седла и шлифовка фаски клапана (с ручной дотиркой и проверкой керосином)		седло-клапан	<b>726</b>
Замена маслосъёмного колпачка		МСК	<b>50</b>
Сборка клапана (засухаривание)		клапан	<b>60</b>
Регулировка зазоров клапанов (только при выполнении правки седла)		клапан	<b>495</b>
Заглубление клапана (только при выполнении правки седла)		клапан	<b>86</b>
Контрольная сборка и проверка на вакуум с РВ и гидротолкателями		ГБЦ	<b>1584</b>
Замена направляющей втулки клапана		втулка	<b>330</b>
Замена направляющей втулки клапана (с изготовлением)		втулка	<b>858</b>
Изготовление направляющей втулки клапана		втулка	<b>594</b>
Доработка направляющей втулки клапана		операция	<b>132</b>
Шлифовка фаски клапана		клапан	<b>70</b>
Шлифовка торца клапана		клапан	<b>60</b>
Правка седла клапана		седло	<b>330</b>
Замена седла клапана (с изготовлением)		седло	<b>1391</b>
<i>Фрезерные работы</i>			
Обработка плоскости ГБЦ (алюминиевая, без форкамер)	паралл.	цилиндр	<b>250</b>
Обработка плоскости ГБЦ (алюминиевая, без форкамер)	под углом	цилиндр	<b>422</b>



Обработка плоскости ГБЦ (алюминиевая, с форкамерами) или чугунная	паралл.	цилиндр	<b>350</b>
Обработка плоскости ГБЦ (алюминиевая, с форкамерами) или чугунная	под углом	цилиндр	<b>594</b>
Обработка плоскости ГБЦ (параллельная)	1-3 цил.	ГБЦ	<b>250</b>
Расточка отверстия в ГБЦ	паралл.	отверстие	<b>792</b>
Расточка отверстия в ГБЦ	под углом	отверстие	<b>1188</b>
<b><i>Ремонт распредвалов и постелей</i></b>			
Замена втулок распредвала в ГБЦ		втулка	<b>660</b>
Фрезеровка крышек		крышка	<b>290</b>
Фрезеровка "плиты" постели РВ		крышка	<b>1201</b>
Расточка постели РВ		ось	<b>4356</b>
Расточка постели РВ в размер (4 и более опор)		ось	<b>5203</b>
Расточка постели (крышки ремонтные или с подваркой)		ось	<b>5808</b>
Расточка постели с глухой стенкой (с изготовлением заглушки)		ось	<b>7260</b>
Восстановление упорной поверхности (со сваркой)		ГБЦ	<b>4537</b>
Восстановление поверхности под уплотнительные кольца РВ		ГБЦ	<b>6050</b>
Восстановление опорной шейки РВ (наварка+шлифовка)		за 1 шейку	<b>1150</b>
Восстановление опорной шейки РВ (наварка+шлифовка) > 1мм		за 1 шейку	<b>1955</b>
Подварка постелей (алюминий)		см диаметра	<b>475</b>
Изготовление крышки постели РВ		крышка	<b>3630</b>
Правка распредвала		вал	<b>950</b>
Шлифовка распредвала		шейка	<b>396</b>
Полировка распредвала		шейка	<b>66</b>
<b><i>Ремонт форкамер и мест их установки</i></b>			
Демонтаж форкамеры		форкамера	<b>238</b>
Расточка отверстия под ремонтную форкамеру		отверстие	<b>792</b>
Восстановление отверстия под форкамеру номинального размера (со сваркой)		отверстие	<b>1897</b>
Накатка форкамеры		форкамера	<b>396</b>
Наварка форкамеры с обработкой		форкамера	<b>1188</b>
Изготовление форкамеры		форкамера	<b>3795</b>
Подгонка керамических форкамер по высоте		ГБЦ	<b>7260</b>
<b><i>Ремонт резьб (шпилек, болтов и пр.)</i></b>			
Изготовление простой футорки		футорка	<b>396</b>
Прогонка резьбы		отверстие	<b>132</b>
Нарезание резьбы увеличенного размера		отверстие	<b>237</b>
Нарезание резьбы с удалением тела болта (шпильки)		отверстие	<b>396</b>
Ремонт резьбы с установкой на фрезерный станок	под углом	отверстие	<b>1188</b>
Ремонт резьбы с установкой на фрезерный станок	паралл.	отверстие	<b>792</b>
Ремонт резьбы с применением сварки		отверстие	<b>1518</b>
Ремонт резьбы футоркой (простой)		отверстие	<b>792</b>
Изготовление ремонтной шпильки (болта)		шпилька/болт	<b>396</b>
<b><i>Ремонт резьб (форсунок, свечей и пр.)</i></b>			
Восстановление отверстия под форсунку (со сваркой)		отверстие	<b>3630</b>
Восстановление отверстия под форсунку (футоркой)		отверстие	<b>3162</b>
Ремонт свечного отверстия футоркой (с футоркой)		отверстие	<b>1518</b>
Ремонт свечного отверстия (со сваркой)		отверстие	<b>2277</b>

Восстановление резьбового отверстия под свечу накаливания		отверстие	<b>3630</b>
Восстановление резьбового отверстия под свечу накаливания футоркой (с футоркой)		отверстие	<b>5082</b>
Восстановление резьбового отверстия под гайку предкамеры (без сварки с удалением старой)		отверстие	<b>3036</b>
Восстановление резьбового отверстия под гайку предкамеры с изготовлением гайки (или сваркой)		отверстие	<b>5082</b>
<b><u>Ремонт отверстий</u></b>			
Восстановление отверстия под толкатель		отверстие	<b>2277</b>
Восстановление отверстия под толкатель (со сваркой)		отверстие	<b>3036</b>
Замена заглушки полости давления		отверстие	<b>924</b>
Расточка отверстия под заглушку		отверстие	<b>792</b>
<b><u>Сварка</u></b>			
Подварка поверхности	алюминий	ГБЦ	<b>от 1265</b>
Сварка трещин ГБЦ (без обработки)		ГБЦ	<b>от 1265</b>
Сварка трещины от седла		трещина	<b>3162</b>
Сварка трещины под форкамерой		трещина	<b>3630</b>
Сварка трещины в труднодоступном месте		трещина	<b>от 4840</b>
<b><u>Обработка сварных швов</u></b>			
Обработка сварных швов		шов	<b>660</b>
<b>Примечания:</b>			
1. При работах по замене до 2-х направляющих втулок, притирке до 2-х клапанов: + 20% к стоим			
2. На работы по 1 и 2-х цилиндрым ГБЦ: + 20% к стоимости работ			
<b><u>БЛОК ЦИЛИНДРОВ (БЦ)</u></b>			
Мойка предварительная (технологическая)		БЦ	<b>120</b>
Демонтаж масляных форсунок		форсунка	<b>80</b>
Демонтаж масляных форсунок (с применением специального инструмента)		форсунка	<b>356</b>
Очистка масляных каналов с заменой заглушек		БЦ	<b>2277</b>
Сборка "шорт-блока"		цилиндр	<b>3036</b>
Ремонт "шорт-блока" Ленд Ровер TD V6 "под ключ" с новыми вкладышами (с нарезанием замков), новыми поршневыми кольцами, сборкой и упаковкой		шорт-блок	<b>97020</b>
Ремонт "шорт-блока" Ленд Ровер TD V8 "под ключ" с новыми вкладышами (с нарезанием замков), новыми поршневыми кольцами, сборкой и упаковкой		шорт-блок	<b>122980</b>
<b><u>Расточка и хонингование</u></b>			
Восстановление микрорельефа поверхности	чугун	цилиндр	<b>277</b>
Восстановление микрорельефа поверхности	алюминий	цилиндр	<b>554</b>
Расточка и хонингование цилиндров (включая плато-хонингование) - <b>чугунный БЦ</b>	в рем. разм.	цилиндр	<b>1000</b>
Расточка и хонингование цилиндров (включая плато-хонингование) - <b>алюминиевый БЦ (аллюсил)</b>	в рем. разм.	цилиндр	<b>2530</b>
Расточка и хонингование цилиндров (включая плато-хонингование) - <b>БЦ Субару</b>		цилиндр	<b>1644</b>
<b><u>Гильзовка</u></b>			
Установка "сухой" гильзы (с хонингованием, без стоимости гильзы) - <b>рядный чугунный БЦ</b>		цилиндр	<b>2656</b>
Установка "сухой" гильзы (с хонингованием, без стоимости гильзы) - <b>V-образный чугунный БЦ</b>		цилиндр	<b>3993</b>
Установка "сухой" гильзы (с хонингованием, без стоимости гильзы) - <b>рядный алюминиевый БЦ</b>		цилиндр	<b>3630</b>

Установка "сухой" гильзы (с хонингованием, без стоимости гильзы) - V-образный алюминиевый БЦ		цилиндр	4598
Гильзовка гильзами типа "Darton"		цилиндр	7260
Изготовление гильзы (со стоимостью заготовки)		гильза	2403
Доработка гильзы		гильза	792
Подгонка "мокрых" гильз по высоте		цилиндр	2783
<b><i>Мотоциклы, компрессоры</i></b>			
Расточка и хонингование цилиндров (включая плато-хонингование) - БЦ четырёхтактного двигателя (мотоцикл и т.п.), диаметр > 62мм	в рем. разм.	цилиндр	1400
Расточка и хонингование цилиндров (включая плато-хонингование) - БЦ двухтактного двигателя (мотоцикл и т.п.), диаметр > 62мм	в рем. разм.	цилиндр	1500
<b><i>Ремонт постелей КВ</i></b>			
Ремонт постелей БЦ - хон без занижения крышек		опора КВ	792
Ремонт постелей БЦ - хон с занижением крышек		опора КВ	1188
Ремонт постелей БЦ - с расточкой		опора КВ	2150
Ремонт постелей БЦ - с расточкой после наварки		опора КВ	2783
Подварка постелей		см диаметра	475
Доработка посадочных мест крышек постели КВ		крышка	792
Контрольная сборка		БЦ	1188
<b><i>Ремонт вспомогательных валов и их постелей - замена втулок</i></b>			
Восстановление цилиндрической поверхности вала (наварка + шлифовка)		за 1 шейку	1518
Правка распредвала		вал	950
Ремонт отверстия под втулку вала в БЦ		отверстие	5808
Ремонт отверстия в крышке передней опоры вала		отверстие	1518
Замена втулок РВ, БВ, ПВ в БЦ		втулка	660
Расточка втулок РВ, БВ, ПВ (до установки)		втулка	924
Расточка втулок РВ, БВ, ПВ (после установки в БЦ)		втулка	1265
<b><i>Ремонт резьб</i></b>			
Подгонка резьбы		отверстие	132
Нарезание резьбы увеличенного размера		отверстие	238
Ремонт резьбы с удалением тела болта (шпильки)		отверстие	396
Ремонт резьбы с установкой на фрезерный станок	паралл.	отверстие	792
Ремонт резьбы с установкой на фрезерный станок	под углом	отверстие	1188
Ремонт резьбы с применением сварки		отверстие	от 1518
Ремонт резьбы футоркой (простой) с футоркой		отверстие	792
Ремонт резьбы крепления ГБЦ		отверстие	от 1188
Рассверливание отверстий в ГБЦ		отверстие	119
Рассверливание отверстий в прокладке ГБЦ		отверстие	119
Изготовление ремонтного комплекта крепления ГБЦ		комплект	792
Изготовление простой шпильки (болта)		шп./болт	198
Изготовление ремонтной шпильки (болта)		шп./болт	396
Изготовление футорки (простой)		футорка	396
Закалка деталей (одного материала)		материал	1518
<b><i>Фрезерные работы</i></b>			
Демонтаж направляющих втулок, дросселей и штифтов (с применением инструмента)		штифт	198

Демонтаж направляющих втулок, дросселей и штифтов		штифт	132
Обработка плоскости <b>под ГБЦ</b>	паралл.	цилиндр	450
Обработка плоскости <b>под ГБЦ</b>	под углом	цилиндр	726
Торцовка гильзы с центрирующим буртом		гильза	792
Обработка плоскости под поддон	паралл.	БЦ	1100
Обработка плоскости под поддон	под углом	БЦ	2277
Обработка плоскости переднего (заднего) торца, бобышки		БЦ	1518
Замена заглушки полости давления		отверстие	924
Расточка отверстия	паралл.	отверстие	792
Расточка отверстия	под углом	отверстие	1188
Установка распорных штифтов в БЦ Субару (с изготовлением)		штифт	792
<b><u>Опрессовка</u></b>			
Опрессовка рубашки охлаждения		цилиндр	350
Опрессовка рубашки охлаждения после гильзовки		цилиндр	660
Опрессовка масляных каналов		цилиндр	350
Опрессовка (повторная)		цилиндр	250
<b><u>Сварка</u></b>			
Сварка трещины БЦ (без заплат)		сварка	от 3630
Сварка трещины БЦ (с заплатой / в труднодоступном месте)		сварка	от 6050
<b>Примечания:</b>			
1. При работах по одному цилиндру: + 20% к стоимости работ			
2. Гильзовка при наличии трещины: + 20% к стоимости работ			
3. Гильзовка блоков с тонкими стенками: + 20% к стоимости работ			
<b><u>КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ (КВ)</u></b>			
Демонтаж шестерни, втулки		вал	264
Шлифовка		3-4 цил. БЦ	3630
Шлифовка		5-6 цил. БЦ	4598
Шлифовка		8 цил. БЦ	5082
Шлифовка		12 цил. БЦ	7260
Дефектоскопия с подшлифовкой шейки "как чисто"		вал	1188
Правка прогиба до 0,4 мм		вал	950
Правка прогиба более 0,4 мм или без шлифовки		вал	1518
Наварка поверхности вала под передний сальник		поверхность	1725
Наварка поверхности вала под задний сальник	задний сальник	поверхность	1725
Наварка поверхности под сальник (шкив КВ)		поверхность	1518
Полировка вала		шейка	66
Подбор вкладышей (поршневых колец)		операция	792
Доработка вкладышей по диаметру (перегибание)		пара вклад.	1188
Доработка вкладышей (по ширине, замкам, отверстиям)		за операцию	158
Обработка поверхностей под упорный вкладыш		вал	475
Восстановление упорных поверхностей (с изготовлением ремонтных полуколец)		вал	5445
Перенос упорной поверхности на другую шейку (Субару)		вал	5445
Восстановление хвостовика и шпоночного паза		вал	5445
Нарезание внутренней резьбы хвостовика		вал	1897
Изготовление болта КВ (с закалкой)		болт	от 1897
Удаление болта КВ и прогон номинальной резьбы		болт	1518

### Мотоциклы, компрессоры

Шлифовка - мотоциклы, компрессоры	2-цил.	вал	<b>2656</b>
Шлифовка - мотоциклы, компрессоры	3-цил.	вал	<b>3415</b>
Шлифовка - мотоциклы, компрессоры	4-цил.	вал	<b>3993</b>
Шлифовка - мотоциклы, компрессоры	только ШШ	шейка	<b>1056</b>

#### **Примечания:**

1. При шлифовке только коренных или шатунных шеек: 60% от стоимости шлифовки вала
2. Шлифовка коленвала с узкими шейками (менее 20мм): + 50% к стоимости шлифовки вала

### ШАТУНЫ, ПОРШНИ

Проверка геометрии стержня		шатун	<b>118</b>
Правка стержня		шатун	<b>792</b>
Подгонка шатуна по весу		шатун	<b>792</b>
Восстановление НГШ с плоским стыком		шатун	<b>1056</b>
Восстановление НГШ с шлицевым стыком		шатун	<b>1897</b>
Восстановление НГШ с ломаным стыком		шатун	<b>2656</b>
Замена втулки шатуна с проверкой геометрии стержня шатуна (без стоимости втулки)		втулка	<b>792</b>
Расточка отверстия ВГШ или НГШ		отверстие	<b>792</b>
Расточка отверстия в поршне под палец		поршень	<b>1188</b>
Изготовление втулки шатуна (прямые торцы)		втулка	<b>712</b>
Изготовление втулки шатуна (скошенные торцы)		втулка	<b>871</b>
Доработка канавок под стопорные кольца		поршень	<b>792</b>
Доработка канавок под одно поршневое кольцо		поршень	<b>792</b>
Доработка канавок под 2 и более поршневых кольца		поршень	<b>1188</b>
Торцовка поршня		поршень	<b>792</b>
Доработка цековок (под углом)		поршень	<b>1188</b>
Перепрессовка поршня (распрессовка)		поршень	<b>158</b>
Перепрессовка поршня (запрессовка)		поршень	<b>316</b>
Обрезание поршневого пальца		палец	<b>198</b>

### МАСЛОНАСОС

Ремонт маслонасоса		операция	<b>5445</b>
Фрезеровка крышки маслонасоса		операция	<b>792</b>

### ПОДДОН

Сварка трещины		сантиметр	<b>от 1000</b>
Сварка пробоины		сантиметр	<b>от 1200</b>
Обработка привалочной плоскости		поддон	<b>1265</b>
Ремонт отверстия под сливную пробку (со сваркой)		отверстие	<b>1897</b>
Ремонт отверстия под сливную пробку (без сварки)		отверстие	<b>1188</b>
Фрезеровка поддона		плоскость	<b>1265</b>
Изготовление пробки		пробка	<b>594</b>

### КОЛЛЕКТОР

Фрезеровка коллектора		плоскость	<b>1518</b>
Сварка трещины		сантиметр	<b>от 1897</b>
Восстановление отверстия под лямбда-зонд футоркой		коллектор	<b>1897</b>
Восстановление отверстия под лямбда-зонд вставкой (со сваркой)		коллектор	<b>3162</b>

### ДРУГИЕ ДЕТАЛИ

Опрессовка радиатора		операция	<b>500</b>
Опрессовка теплообменника		операция	<b>500</b>
Обработка поверхности		поверхность	<b>1188</b>
Восстановление цилиндрической поверхности вала (наварка + шлифовка)		поверхность	<b>1518</b>
<b><i>Ремонт резьб (шпилек, болтов и пр.)</i></b>			
Прогонка резьбы		отверстие	<b>132</b>
Нарезание резьбы увеличенного размера		отверстие	<b>237</b>
Нарезание резьбы с удалением тела болта (шпильки)		отверстие	<b>396</b>
Ремонт резьбы с установкой на фрезерный станок	паралл.	отверстие	<b>792</b>
Ремонт резьбы с установкой на фрезерный станок	под углом	отверстие	<b>1188</b>
Ремонт резьбы с применением сварки		отверстие	<b>1518</b>
Ремонт резьбы футоркой (простой)		отверстие	<b>792</b>
Изготовление простой шпильки (болта)		шпилька/болт	<b>198</b>
Изготовление ремонтной шпильки (болта)		шпилька/болт	<b>396</b>
Изготовление простой футорки		футорка	<b>396</b>
Закалка деталей (одного материала)		материал	<b>1518</b>
<b><u>СВАРКА</u></b>			
Сварка трубопровода		сантиметр	<b>от 198</b>
Сварка глушителя		сантиметр	<b>от 660</b>
Сварка трещины, пробоины, подварка поверхности		сантиметр	<b>от 660</b>
<b>Примечания:</b>			
1. При работах по одному цилиндру: + 20% к стоимости работ			
2. Гильзовка при наличии трещины: + 20% к стоимости работ			
3. При работах по замене до 2-х направляющих втулок, притирке до 2-х клапанов: + 20% к стоим			
4. При шлифовке только коренных или шатунных шеек: 60% от стоимости шлифовки вала			



**"Pit-Stop Motor" - Механическая обработка деталей**

Телефон мастера для консультаций: +7 925 562-92-33

Адрес: г. Москва, ул. Южнопортовая, д.9, стр.2

[www.pitstopmotor.ru](http://www.pitstopmotor.ru)

<b>Грузовые зарубежные а/м до 3,5т</b>			
1	2	3	4
<b>Наименование работ</b>	<b>Прим.</b>	<b>Ед. изм.</b>	<b>Цена</b>
<b><u>ГОЛОВКА БЛОКА ЦИЛИНДРОВ (ГБЦ)</u></b>			
Мойка предварительная (технологическая)		цилиндр	<b>120</b>
Мойка повторная (технологическая) перед сборкой		цилиндр	<b>60</b>
Опрессовка ГБЦ		цилиндр	<b>350</b>
Опрессовка ГБЦ (повторная)		цилиндр	<b>200</b>
<b><u>Работы стандартного комплекса по ГБЦ</u></b>			
Разборка клапана (рассухаривание)		клапан	<b>40</b>
Дефектация направляющих втулок и клапанов		клапан	<b>20</b>
Чистка клапана		клапан	<b>25</b>
Правка седла и шлифовка фаски клапана (с проверкой на вакуум)		седло-клапан	<b>346</b>
Замена маслосъемного колпачка		клапан	<b>60</b>
Сборка клапана (засухаривание)		клапан	<b>60</b>
Замена направляющей втулки клапана		втулка	<b>270</b>
Замена направляющей втулки клапана (с изготовлением)		втулка	<b>1250</b>
Шлифовка фаски клапана		клапан	<b>90</b>
Шлифовка торца клапана		клапан	<b>80</b>
Правка седла клапана		седло	<b>270</b>
Замена седла клапана		седло	<b>1300</b>
Обработка плоскости ГБЦ		цилиндр	<b>350</b>
<b><u>БЛОК ЦИЛИНДРОВ (БЦ)</u></b>			
Мойка предварительная (технологическая)		цилиндр	<b>170</b>
Опрессовка		БЦ	<b>400</b>
<b><u>Расточка и хонингование</u></b>			
Расточка и хонингование цилиндров (включая хонингование)	в рем. размер	цилиндр	<b>1300</b>
<b><u>Фрезерные работы</u></b>			
Обработка плоскости БЦ		цилиндр	<b>500</b>
<b><u>Гильзовка</u></b>			
Установка "сухой" гильзы (без стоимости гильзы)		цилиндр	<b>3660</b>
Изготовление гильзы		гильза	<b>2200</b>
<b><u>КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ (КВ)</u></b>			
Демонтаж шестерни		вал	<b>100</b>
Шлифовка		3-4 цил. БЦ	<b>5150</b>
Шлифовка		5-6 цил. БЦ	<b>6520</b>
Полировка коленчатого вала		вал	<b>950</b>
Правка коленчатого вала		вал	<b>1248</b>
<b><u>ШАТУНЫ, ПОРШНИ</u></b>			
Проверка геометрии стержня		шатун	<b>175</b>
Правка стержня		шатун	<b>1190</b>

Подгонка шатуна по весу		шатун	1100
Восстановление НГШ с плоским стыком		шатун	1585
Восстановление НГШ с шлицевым стыком		шатун	2845
Восстановление НГШ с ломаным стыком		шатун	3980
Замена втулки шатуна с проверкой геометрии стержня шатуна (без стоимости втулки)		втулка	1185
Расточка отверстия ВГШ или НГШ		отверстие	1185
Расточка отверстия в поршне под палец		поршень	1785
Изготовление втулки шатуна (прямые торцы)		втулка	1070
Изготовление втулки шатуна (скошенные торцы)		втулка	1305
Доработка канавок под стопорные кольца		поршень	1185
Доработка канавок под одно поршневое кольцо		поршень	1185
Доработка канавок под 2 и более поршневых кольца		поршень	1782
Торцовка поршня		поршень	1185
Доработка цековок (под углом)		поршень	1785
Перепрессовка поршня (распрессовка)		поршень	240
Перепрессовка поршня (запрессовка)		поршень	475
Обрезание поршневого пальца		палец	300
<b><u>ДРУГИЕ ДЕТАЛИ</u></b>			
Обработка поверхности		от	264
Сварка		от	720
Изготовление простой футорки		футорка	264
Изготовление ремонтной шпильки		шпилька	396
Ремонт резьбового отверстия		отверстие	330
<b>Примечания:</b>			
1. При работах по одному цилиндру: + 20% к стоимости работ			
2. Гильзовка при наличии трещины: + 20% к стоимости работ			
3. При работах по замене до 2-х направляющих втулок, притирке до 2-х клапанов: + 20% к стоимости работ			
4. При шлифовке только коренных или шатунных шеек: 60% от стоимости шлифовки вала			



**"Pit-Stop Motor" - Механическая обработка деталей**

Телефон мастера для консультаций: +7 925 562-92-33

Адрес: г. Москва, ул. Южнопортовая, д.9, стр.2

[www.pitstopmotor.ru](http://www.pitstopmotor.ru)

<b>Грузовые зарубежные а/м более 3,5т</b>			
1	2	3	4
<b>Наименование работ</b>	<b>Прим.</b>	<b>Ед. изм.</b>	<b>Цена</b>
<b><u>ГОЛОВКА БЛОКА ЦИЛИНДРОВ (ГБЦ)</u></b>			
Мойка предварительная (технологическая)		цилиндр	<b>180</b>
Мойка повторная (технологическая) перед сборкой		цилиндр	<b>90</b>
Опрессовка ГБЦ		цилиндр	<b>500</b>
Опрессовка ГБЦ (повторная)		цилиндр	<b>250</b>
<b><u>Работы стандартного комплекса по ГБЦ</u></b>			
Разборка клапана (рассухаривание)		клапан	<b>40</b>
Дефектация направляющих втулок и клапанов		клапан	<b>20</b>
Чистка клапана		клапан	<b>35</b>
Правка седла и шлифовка фаски клапана (с проверкой на вакуум)		седло-клапан	<b>370</b>
Замена маслосъемного колпачка		клапан	<b>60</b>
Сборка клапана (засухаривание)		клапан	<b>60</b>
Замена направляющей втулки клапана		втулка	<b>330</b>
Замена направляющей втулки клапана (с изготовлением)		втулка	<b>1350</b>
Шлифовка фаски клапана		клапан	<b>120</b>
Шлифовка торца клапана		клапан	<b>100</b>
Правка седла клапана		седло	<b>290</b>
Замена седла клапана		седло	<b>1985</b>
Обработка плоскости ГБЦ		цилиндр	<b>500</b>
<b><u>БЛОК ЦИЛИНДРОВ (БЦ)</u></b>			
Мойка предварительная (технологическая)		цилиндр	<b>260</b>
Опрессовка		БЦ	<b>500</b>
<b><u>Расточка и хонингование</u></b>			
Расточка и хонингование цилиндров (включая хонингование)	в рем. размер	цилиндр	<b>1450</b>
<b><u>Фрезерные работы</u></b>			
Обработка плоскости БЦ		цилиндр	<b>850</b>
<b><u>Гильзовка</u></b>			
Установка "сухой" гильзы (без стоимости гильзы)		цилиндр	<b>3890</b>
Изготовление гильзы		гильза	<b>2400</b>
<b><u>КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ (КВ)</u></b>			
Демонтаж шестерни		вал	<b>200</b>
Шлифовка		3-4 цил. БЦ	<b>6695</b>
Шлифовка		5-6 цил. БЦ	<b>8476</b>
Полировка коленчатого вала		вал	<b>1335</b>
Правка коленчатого вала		вал	<b>1650</b>
<b><u>ШАТУНЫ, ПОРШНИ</u></b>			
Проверка геометрии стержня		шатун	<b>175</b>
Правка стержня		шатун	<b>1190</b>

Подгонка шатуна по весу		шатун	1100
Восстановление НГШ с плоским стыком		шатун	1585
Восстановление НГШ с шлицевым стыком		шатун	2845
Восстановление НГШ с ломаным стыком		шатун	3980
Замена втулки шатуна с проверкой геометрии стержня шатуна (без стоимости втулки)		втулка	1185
Расточка отверстия ВГШ или НГШ		отверстие	1185
Расточка отверстия в поршне под палец		поршень	1785
Изготовление втулки шатуна (прямые торцы)		втулка	1070
Изготовление втулки шатуна (скошенные торцы)		втулка	1305
Доработка канавок под стопорные кольца		поршень	1185
Доработка канавок под одно поршневое кольцо		поршень	1185
Доработка канавок под 2 и более поршневых кольца		поршень	1782
Торцовка поршня		поршень	1185
Доработка цековок (под углом)		поршень	1785
Перепрессовка поршня (распрессовка)		поршень	240
Перепрессовка поршня (запрессовка)		поршень	475
Обрезание поршневого пальца		палец	300
<b><u>ДРУГИЕ ДЕТАЛИ</u></b>			
Обработка поверхности		от	264
Сварка		от	720
Изготовление простой футорки		футорка	264
Изготовление ремонтной шпильки		шпилька	396
Ремонт резьбового отверстия		отверстие	330
<b>Примечания:</b>			
1. При работах по одному цилиндру: + 20% к стоимости работ			
2. Гильзовка при наличии трещины: + 20% к стоимости работ			
3. При работах по замене до 2-х направляющих втулок, притирке до 2-х клапанов: + 20% к стоимости работ			
4. При шлифовке только коренных или шатунных шеек: 60% от стоимости шлифовки вала			